



Be Right™



TrojanUV3000Plus

de producto:

TROJANUV3000PLUS

USD Precio:

Contacto Hach

Disponible

Referencia mundial en Radiación UV

Diseñado para plantas de tratamiento de aguas residuales grandes y medianas, cuenta con el sistema patentado de limpieza ActiClean: un sistema automático de limpieza química / mecánica.

La luz ultravioleta es la forma más efectiva, segura y ecológica de desinfectar las aguas residuales. Proporciona protección de amplio espectro contra una amplia gama de patógenos, incluidas bacterias, virus y protozoos resistentes al cloro (como Cryptosporidium y Giardia).

El TrojanUV3000Plus es una de las razones por las cuales el tratamiento con UV es ahora una tecnología estándar en el tratamiento de aguas residuales.

Este sistema altamente flexible ha demostrado su eficacia y fiabilidad de funcionamiento en todo el mundo. Se ajusta perfectamente a las aplicaciones de desinfección de aguas residuales en un amplio rango de caudales, incluyendo efluentes exigentes tales como aguas de tormenta, la recuperación primaria y terciaria de aguas residuales y su reutilización.

Diseñado para un rendimiento eficiente y confiable

Ofrece el sistema ActiClean, patentado por Trojan, para minimizar el mantenimiento - el único sistema de limpieza química/mecánica de fundas de la industria.

Las lámparas de amalgama de larga duración y el balastro de salida variable optimizan la salida de UV para cumplir con las condiciones de aguas residuales y para maximizar la eficiencia del sistema, reduciendo los costos de operación hasta en un 30% por año.

ActiClean Elimina el ensuciamiento de las fundas

El sistema ActiClean, con doble acción de limpieza química y mecánica, proporciona una limpieza superior de las fundas y reduce los costes de mantenimiento. El ensuciamiento y formación de depósitos sobre las fundas de cuarzo reduce la eficacia del sistema. El sistema ActiClean mantiene al menos un 95% de la transmitancia, asegurando que las fundas están limpias y el sistema está facilitando consistentemente una dosis correcta, mientras se reduce el consumo de energía. La limpieza se realiza automáticamente mientras las lámparas están desinfectando. No hay necesidad de parar el sistema, retirar o desviar el caudal de los módulos de las lámparas para la limpieza rutinaria.

Las lámparas de amalgama necesitan menos energía

Las lámparas de amalgama de Trojan producen rendimientos UV significativamente más elevados que las lámparas de bajo rendimiento convencionales, por tanto, se necesitan menos lámparas para proporcionar la dosis requerida, lo que reduce los costes de O&M. Las lámparas de alta eficacia de Trojan están validadas para mantener el 98% del total de su rendimiento UV después de más de un año de funcionamiento.

Módulo UV auto contenido avanzado

Las reactancias electrónicas están alojadas directamente en el módulo; reduciendo la proyección en planta, minimizando los costes y el tiempo de instalación, y eliminando la necesidad de armarios externos separados, dado que se refrigeran por convección. Los recipientes de las reactancias son tipo 6P protección (IP67), estancos al aire/agua. El sistema completo puede instalarse en el exterior para reducir los costes de inmovilizado. No se requiere edificio, cobertizo o aire acondicionado.

Validación de los bioensayos refrendada por el regulador

El sistema TrojanUV3000Plus ha sido validado minuciosamente mediante ensayos biológicos en el mundo real bajo un amplio rango de condiciones de operación. El ensayo biológico en campo ofrece confianza y mejora de la seguridad pública y medioambiental de la dosis aplicada verificada – no cálculos teóricos.

Especificaciones

Aplicación:	Amplio rango de plantas de tratamiento de aguas residuales
Características del sistema: Configuración de la lámpara:	Horizontal, paralela al flujo
Características del sistema: Configuración del banco:	Hasta 32 módulos por banco
Características del sistema: Configuración del módulo:	4, 6 u 8 lámparas por módulo
Características del sistema: Dispositivo de elevación de banco:	Grúa Davit para extracción de módulos (Opcional)
Características del sistema: Potencia de entrada por lámpara:	250 Vatios
Características del sistema: Sensor de nivel de agua:	1 electrodo sensor de bajo nivel de agua por canal
Características del sistema: Tipo de agua de lastre:	Electrónica de alta eficiencia, salida variable (60 a 100% de potencia)
Centro de control del sistema: Controlador:	Microprocesador o con base en PLC (Plataforma estándar Allen Bradley)
Centro de control del sistema: Entradas analógicas (Típico):	Caudal (4 – 20 mA) y UVT (4 – 20 mA)
Centro de control del sistema: Salidas discretas (Típico):	Estado de los bancos, alarmas comunes y comunicaciones con SCADA
Clasificación de la protección: Armarios de agua de lastre:	Tipo 4X (IP56)
Clasificación de la protección: Lugar de instalación:	Interior o exterior
Clasificación de la protección: Marco del módulo/Recipiente de las reactancias:	Tipo 6P (IP68) / Tipo 6P (IP67)
Clasificación de la protección: Método de refrigeración de agua de lastre:	Convección, no se requiere aire acondicionado o aire forzado
Control de nivel:	Controlador automático de nivel, vertedero fijo o compuerta motorizada
Necesidades eléctricas: Centro de Control del Sistema (independiente):	120V, una fase, 2 hilos + tierra, 60 Hz, 1.8 kVA
Necesidades eléctricas: Centro de distribución de potencia:	380Y/220V, 3 fases, 4 hilos + tierra, 50/60 Hz
Necesidades eléctricas: Centro del Sistema Hidráulico (para ActiClean):	480V, 3 fases, 3 hilos, + tierra, 60 Hz
Sistema de limpieza de las fundas: Gel ActiClean-WW:	No corrosivo, de fácil uso para el operador, grado alimentario
Sistema de limpieza de las fundas: Sistema de limpieza ActiClean:	Automática química / mecánica (opcional)
Tipo de lámpara:	Baja presión, amalgama de alta eficiencia (monocromática)