



Turbidímetro láser de rango bajo y de alta precisión TU5400sc con sensor de caudal y System Check, versión ISO

de producto: LXV445.99.21222

USD Precio: Contacto Hach

El nuevo estándar en la evolución de la turbidez

La plataforma de la serie TU5 que cumple con la norma ISO emplea un diseño óptico exclusivo que permite ver más parte de la muestra de lo que admite cualquier otro turbidímetro. Así, ofrece la mejor sensibilidad y precisión en rango bajo, al tiempo que reduce la variabilidad entre mediciones. Gracias a que cualquier turbidímetro de la serie TU5 incorpora la misma tecnología de detección de 360° x 90°, podrá, por primera vez, sentirse seguro al confiar en cualquiera de las mediciones de sus instrumentos de laboratorio y de proceso.

El turbidímetro láser de rango bajo y de alta precisión TU5400sc reduce drásticamente el tiempo necesario para obtener una medición de turbidez fiable. Una fuente de luz láser estable elimina la necesidad de sustitución anual de la lámpara. La superficie de medición del turbidímetro se ha reducido en un 98%, lo que le permite ahorrar tiempo de limpieza. Hay disponible un módulo de limpieza automática que mantiene su instrumento limpio y reduce aún más la cantidad de tiempo dedicado a la limpieza del instrumento. Todo esto, junto con la capacidad para medir hasta 0,2 mNTU, pone a su disposición el nuevo estándar en la evolución de la turbidez.

Los nuevos turbidímetros de proceso y laboratorio de la serie TU5 con la tecnología de detección de 360° x 90° son los únicos que ofrecen una seguridad sin parangón, gracias a la cual el usuario tiene la certeza de que un cambio en una lectura implica un cambio en el agua.

Innovadora tecnología de detección de 360° x 90°

La serie TU5 emplea un diseño óptico único que permite ver más de la muestra de lo que admite cualquier otro turbidímetro. Así, ofrece la mejor sensibilidad y precisión en rango bajo, al tiempo que reduce la variabilidad entre tests.

Resultados en continuo y de laboratorio idénticos

Gracias a que ambos instrumentos incorporan la misma tecnología de detección de 360° x 90°, podrá, por primera vez, sentirse seguro al confiar en cualquiera de las dos mediciones.

Todo acerca de la turbidez - más rápido

La serie TU5 reduce drásticamente el tiempo necesario para obtener una medición de turbidez fiable, con un 98 % menos de superficie de muestra online que limpiar y con viales sellados para la calibración, y sin tener que indexar o requerir aceite de silicona en el laboratorio. Sin mencionar el hecho de que un volumen de muestra en continuo más pequeño permite detectar los eventos casi inmediatamente.

Sin sorpresas

Prognosis monitoriza el instrumento de la serie TU5 en continuo y advierte de forma proactiva de las necesidades de mantenimiento con la antelación necesaria. Además, con un contrato de mantenimiento de Hach podrá proteger su inversión y garantizar la conformidad del instrumento, así como asegurarse de que se ajusta a su presupuesto.

Especificaciones

Caudal de muestra: De 100 a 1000 mL/min; caudal óptimo: de 200 a 500 mL/min

Certificaciones: Conforme a CE

	Número de registro de la FDA estadounidense: versión 1420493-000 EPA, versión 1420492-000 ISO
	Cumple con las normas IEC/EN 60825-1 y 21 CFR 1040.10 de conformidad con la Nota sobre Láser n.º 50)
	Marca ACMA australiana
Comunicación:	System Check
Condiciones de almacenamiento:	De -40 a 60 °C (de -40 a 140 °F)
Conexión:	Conector rápido de muestras: 0,25 pulg. para tubos de 0,25 pulg.
Configuraciones de montaje:	Montaje en pared
Contenido de la caja:	Turbidímetro TU5400sc, manual de usuario, set para montaje en pared, herramienta de sustitución de la cubeta, set de tornillos, cartucho desecante, regulador de caudal, soporte de servicio, sensor de caudal
Controlador:	Solo sensor
Dimensiones (A x A x P):	249 mm x 268 mm x 190 mm
Exactitud:	±2 % de la lectura más 0,01 NTU de 0 a 40 NTU
Fuente de luz:	Producto láser de clase 2, con una fuente láser incorporada de 650 nm (EPA 0,43 mW) o de clase 1, con una fuente láser incorporada de 850 nm (ISO), máx. 0,55 mW (cumple con las normas IEC/EN 60825-1 y 21 CFR 1040.10 de conformidad con la Nota sobre Láser n.º 50)
Garantía:	12 meses
Humedad de operación:	Humedad relativa: del 5 al 95 % a diferentes temperaturas, sin condensación
Instrumento:	Con sensor de caudal
Límite de detección (LOD):	0.0001 FNU
Longitud de cable:	1,6 m (5,25 pies), extensible hasta 50 m (164 pies) para el instrumento sin accesorios
Luz difusa:	<10 mNTU
Material:	ASA Luran S 777K / RAL7000, TPE RESIN Elastocon STK40, elastómero termoplástico TPS-SEBS
Método de calibración:	Para formacina y Stablcal:
	20 NTU de 0 a 40 NTU; a 20 FNU y 600 NTU para el rango completo
	Calibración personalizada para calibraciones de hasta 6 puntos
Modelo:	TU5400sc
Normativa:	ISO
Opciones:	Cabezal con sensor de caudal
Peso:	2.7 kg (5 kg con todos los accesorios)
Presión de muestra:	6 bares (87 psi) como máximo, presión relativa a un rango de temperatura de muestra de 2 a 40 °C (de 35,6 a 104 °F)
Protección de la carcasa (IP):	Compartimento electrónico IP55; todas las demás unidades funcionales IP65 con el cabezal de proceso / ACM conectado al instrumento TU5300sc / TU5400sc
Rango de medición:	ISO:
	0 a 1000 NTU / FNU / TE/F / FTU
	0 a 250 EBC
Rango de temperatura de operación:	De 0 a 50 °C (de 32 a 122 °F)
Region:	Global (solo sensor)
Repetibilidad:	30 ppb ppb o 3%, lo que sea mayor
Requisitos de alimentación (voltaje):	Ninguno

Resolución:	0,0001 NTU / FNU / TE/F / FTU / EBC
System Check:	Sí
Temperatura de la muestra:	De 2 a 60 °C (de 35,6 a 140 °F)
Tiempo de respuesta:	T90 <30 segundos a 100 mL/min
Tiempo promedio de la señal:	De 1 a 90 segundos
Unidades:	NTU, FNU, TE/F, FTU, EBC
Verificación:	Líquido: Stablcal, formacina (de 0,1 a 40 NTU)
	Sólido: cilindro de verificación de vidrio a <0,1 NTU

Contenido de la caja

Turbidímetro TU5400sc, manual de usuario, set para montaje en pared, herramienta de sustitución de la cubeta, set de tornillos, cartucho desecante, regulador de caudal, soporte de servicio, sensor de caudal