



Kit de sensor LDO Orbisphere K1100, 0 - 40 ppm, controlador 410, celda de flujo de ¼", montaje en panel

de producto:

K110H-KTO-P-IMP

USD Precio:

Contacto Hach

El primer sensor de oxígeno óptico sin mantenimiento para centrales de energía.

Kit preconfigurado que contiene sensor de oxígeno disuelto luminiscente de alta exactitud K1100-S00H, controlador 410K/P1C00000, cable de 3 m y celda de flujo de ¼" Diseñado específicamente para centrales de energía.

El sensor óptico Orbisphere K1100, junto con el controlador Orbisphere 410, ofrece un método nuevo de monitorización del oxígeno en las centrales de energía. Los sensores Orbisphere son un referente en el sector en lo que respecta a la medición de oxígeno, ya que confieren tranquilidad a los responsables del tratamiento químico de las aguas.

Una calibración al año

El único mantenimiento anual requerido de los sensores K1100 es la calibración de cero. Diseñado para que la desviación sea mínima, la tecnología luminiscente convierte al K1100 en el sensor más estable y con el mayor intervalo entre calibraciones del sector.

Sin membranas = dos minutos de mantenimiento

Sin membranas que reemplazar ni solución electrolítica que reponer, el K1100 solo requiere dos minutos de mantenimiento al año. No se necesitan productos químicos corrosivos o peligrosos, por lo que la tarea anual es más rápida, sencilla y segura sin disminuir la precisión de las mediciones.

Instalación muy económica

El sistema completo consta de un controlador 410, una celda de flujo y el sensor de oxígeno disuelto luminiscente K1100. El sensor es compatible con las celdas de flujo de 28 mm Hach Orbisphere. De esta forma, no es necesario realizar cambios de ingeniería. La instalación es rápida y sencilla, y no requiere ninguna preparación especial.

Nuevo nivel de confianza

El sensor óptico K1100 es el primero que utiliza una tecnología de medición luminiscente para medir niveles de oxígeno en ppb y ppm en centrales de energía. Desde 1978, los sensores Hach Orbisphere han sido un referente en el sector en lo que respecta a la medición de oxígeno, al ofrecer seguridad a los responsables del tratamiento químico de las aguas. El K1100 mantiene esta tradición y ofrece importantes ventajas funcionales y económicas.

Especificaciones

Aplicación:	Power
Calibración:	Dos puntos en el cambio del sensor cap (cero y aire), uno durante el uso (aire)
Capacidades de comunicación:	3 x 0/4-20 mA; RS485; Ethernet
Caudal de muestra:	50 - 300 mL/min
Certificaciones:	2004/108/EC - EN 61326-1
Condiciones de almacenamiento:	-5 °C - 100 °C
Contenido de la caja:	Incluye controlador de montaje en panel 410, sensor LDO K1100 (rango alto), cable del sensor de 3 m, celda de flujo de acero inoxidable con conectores de ¼"

Controlador:	Panel
Controller Options:	410 Mono-Channel Controller
Exactitud:	0,02 ppm o 3 % , lo que sea mayor
Garantía:	12 meses
Límite de detección mínimo:	0.015 ppm
Parámetro:	Oxygen
Peso sensor:	0.6 kg
Presión de muestra:	1 - 20 bar absoluta
Rango de medición:	0 - 40 ppm O ₂ disuelto (OD)
Rango de temperatura:	Accurate from -5 - 50 °C
	Resistant - temperature from -5 - 100 °C
Relés:	Measurement board: 3 measurement alarm relays (1A-30 VAC or 0.5A-50 VDC), configurable to send diagnostics information.
	Main board: 1 system alarm relay (1A-30 VAC or 0.5A-50 VDC).
Repetibilidad:	± 0.015 ppm or 2 % whichever is greater
Reproducibilidad:	± 0,02 ppm o 3 % , lo que sea mayor
Requisitos de alimentación (voltaje):	100 - 230 V CA
Resolución de pantalla:	0.1 ppb
Salidas analógicas:	3 Smart 0/4 to 20 mA (500 Ohms) programmable as linear or tri-linear, configurable to send diagnostics or alarm informations.
Sensores:	K1100 LDO
Temperatura ambiente:	-5 - 50 °C
Temperatura de la muestra:	-5 - 50°C
Tiempo de respuesta:	(90 %) <10 s (fase gaseosa); <50 s (fase líquida)
Tipo montaje:	1/4" flow chamber

Contenido de la caja

Incluye controlador de montaje en panel 410, sensor LDO K1100 (rango alto), cable del sensor de 3 m, celda de flujo de acero inoxidable con conectores de ¼"