



Be Right™



Analizador de fósforo total EZ7802, 1 corriente, Modbus RS485

de producto: EZ7802.990B1C02

USD Precio: Contacto Hach

Monitorización automática en continuo de fósforo total (TP) en aplicaciones para aguas residuales y aguas en general

La serie EZ7800 de analizadores de TP en continuo se adapta a la necesidad de monitorizar de manera rápida, práctica y fiable el parámetro suma fósforo total, conforme a la normativa, en aplicaciones de aguas residuales y superficiales. La serie EZ7800 comparte una tecnología similar con la serie EZ7700, que monitoriza el nitrógeno total.

El fósforo es a menudo sinónimo de fosfato, pero puede estar presente en formas diferentes: ortofosfato (O-fosfato), fosfato condensado (polifosfato) o compuestos orgánicos de fosfato. El O-fosfato es, a menudo, la única forma que se mide con los test kits tradicionales, o incluso en el laboratorio; sin embargo, la forma orgánica del fosfato puede ser un componente importante de los vertidos industriales, derivado, con frecuencia, de programas de control de la corrosión o uso de fertilizantes. En resumen, conocer los niveles de TP puede ser un valor añadido importante en las operaciones con aguas residuales.

El analizador de fósforo total en continuo EZ7800 permite a los operadores de los servicios de aguas industriales y municipales monitorizar y controlar de forma práctica la cantidad total de fósforo, si es necesario, combinado con una medición libre de fosfatos. El analizador industrial utiliza una técnica de digestión de muestras patentada, combinada con un funcionamiento continuo:

- Oxidación total de todos los fosfatos complejos
- Funciones automáticas inteligentes
- Control y comunicación a través de un PC industrial de panel
- Salida de señal estándar de 4 a 20 mA con procesamiento de alarmas
- Comunicación que admite conectividad Ethernet a Modbus TCP/IP
- Análisis de múltiples corrientes

Hay otras opciones adicionales disponibles. Póngase en contacto con Hach para obtener más información.

Especificaciones

Agua de refrigeración:	Caudal aprox. 5 L/h; temperatura máx. 30 °C; presión máx. 0,5 bar
Agua desmineralizada:	Para enjuague
Aire de instrumentación:	Seco y libre de aceite de conformidad con la norma de calidad de aire para instrumentos ISA-S7.0.01-1996
Alarma:	1x alarma de avería, 4x configurables por el usuario, máx. 24 VDC/0,5 A, contactos libres de tensión

Alimentación:	110 VAC, 2 A, 60 Hz
	Consumo de corriente máx. : 150 VA
Calibración:	Automática, de 2 puntos; frecuencia programable libremente
Calidad de muestra:	Tamaño máximo de partícula: 100 µm, < 0,1 g/L; turbidez < 50 NTU
Caudal de muestra:	100 - 300 mL/min
Certificaciones:	Conforme a CE/certificación de Underwent Laboratories (UL)
Conexión a tierra:	Pica de puesta a tierra seca y limpia de baja impedancia (< 1 ohmio) con un cable de tierra de > 2,5 mm ²
Dimensiones (A x A x P):	690 mm x 465 mm x 330 mm
Drenaje:	Presión atmosférica, con ventilación, mín. 64 mm de Ø
Exactitud:	Más de un 2 % del rango de escala completo para soluciones test estándar
Garantía:	1 año
Grado de protección:	Armario del analizador: IP55/PC del panel: IP65
Interferencias:	Arsénico (V), cromo (VI), cobre (II) > 10 mg/L, hierro (III) > 10 mg/L, sulfuro > 2 mg/L, vanadio, sílice > 60 mg/L. Las cantidades elevadas de color y turbidez causan interferencias. Grasas, aceites, proteínas, surfactantes y alquitrán.
Límite de detección:	≤ 50 µg/L
Material:	Sección con apertura: plástico ABS termoconformado; puerta: plexiglás; sección trasera: acero galvanizado con revestimiento en polvo
Método de medición:	Mediciones colorimétricas a 630 nm mediante reducción del ácido ascórbico y solución de color de molibdato tras la digestión con persulfato en un medio ácido, de conformidad con APHA 4500-P
Número de corrientes de muestra:	1 corriente
Parámetro:	Fósforo total
Peso:	25 kg
Presión de muestra:	Mediante recipiente de rebose externo
Rango de medición:	0.05 - 10 mg/L TP
Requisitos de los reactivos:	Conservar entre 10 - 30 °C
Salida:	Modbus RS485
	Opcional:
	Activo 4 - 20 mA carga máx. 500 ohmios, 1 à 8 salidas máx.
	RS232, Modbus TCP/IP
Salidas digitales:	Modbus RS485
Temperatura ambiente:	10 - 30 °C ± 4 °C de desviación al 5 - 95 % de humedad relativa (sin condensación)
Temperatura de la muestra:	10 - 30 °C
Tiempo de ciclo:	30 min, incluidos 10 min de digestión (estándar)
Validación:	Automática; frecuencia libremente programable