



Analizador de ácidos grasos volátiles (AGV) EZ7203, 1 corriente, Modbus RS485

de producto: EZ7203.99001C02

USD Precio: Contacto Hach

Monitorización automática en continuo de parámetros de procesos esenciales y eficiencia de procesos de digestores anaerobios

Una nueva alternativa de control para la digestión anaerobia

Debido al alto coste y la lentitud de la mayoría de los métodos de análisis para los procesos anaerobios, los digestores industriales no siempre se monitorizan correctamente. Desarrollada específicamente para la monitorización de digestores anaerobios, la serie EZ7200 ofrece la posibilidad de aplicar nuevas alternativas de control para los problemas de funcionamiento más comunes en digestores de envergadura mediana a grande.

Monitorización automática y en continuo de parámetros esenciales

Los digestores anaerobios requieren que se monitorice un conjunto concreto de parámetros esenciales para obtener una eficiencia de producción óptima, el pertinente cumplimiento normativo y la producción de biogás. El parámetro principal son los ácidos grasos volátiles (AGV), que representan el estado metabólico del digestor anaerobio y responden rápidamente a los cambios provocados por el estrés, junto con el bicarbonato y la alcalinidad.

Los de la serie EZ7200 son valoradores en continuo fáciles de utilizar que emplean un método exclusivo y riguroso para la medición de parámetros de procesos esenciales en un único procedimiento que proporciona información y un control total del proceso anaerobio

- Valoración directa con una volatilización mínima
- Monitorización continua del proceso anaerobio
- Mayor velocidad de carga para aumentar al máximo la producción de CH₄
- Prevención de averías en el digestor causadas por la acumulación de AGV
- Aplicación sencilla en una estrategia de control dinámica
- Facilidad de integración en redes empresariales

Hay otras opciones adicionales disponibles. Póngase en contacto con Hach para obtener más información.

Especificaciones

Aire de instrumentación:

Seco y libre de aceite de conformidad con la norma de calidad de aire para instrumentos ISA-S7.0.01-1996

Alarma:	1 x alarma de avería, 4 x configurables por el usuario, máx. 24 V CC/0,5 A, contactos libres de tensión
Alimentación:	110 - 240 V CA, 4 A, 50/60 Hz. Consumo máx. de energía: 150 VA
Calibración:	Automática; frecuencia libremente programable
Calidad de muestra:	Tamaño máximo de partícula: 500 µm, < 0,1 g/L
	La mayoría de aplicaciones requieren el uso de un sistema de muestreo/filtración EZ9130.
Caudal de muestra:	100 - 300 mL/min
Certificaciones:	Conforme a CE/certificación UL
Conexión a tierra:	Pica de puesta a tierra seca y limpia de baja impedancia (< 1 ohmio) con un cable de tierra de > 2,5 mm ²
Dimensiones (A x A x P):	690 mm x 465 mm x 330 mm
Drenaje:	Presión atmosférica, con ventilación, mín. 64 mm de #
Enjuague:	Con agua del grifo
Exactitud:	Más de un 3% del rango de escala completo para soluciones test estándar
Garantía:	1 año
Grado de protección:	Armario del analizador: IP55/PC del panel: IP65
Interferencias:	Fosfatos e iones de disociación similar y ácidos no grasos, cuya acidificación mediante ácidos sin disociar puede provocar interferencias. El sulfuro puede deteriorar algunos tipos de electrodos de pH. Grasas, aceites, proteínas, surfactantes y alquitrán.
Límite de detección:	≤10 mg/L (rango 10 - 500 mg/L AGV)
Material:	Sección con apertura: plástico ABS termoconformado; puerta: plexiglás; sección trasera: acero galvanizado con pintura electrostática
Método de medición:	Valoración ácido-base
Número de corrientes de muestra:	1 corriente
	Opcional: de 1 a 8 corrientes
Parámetro:	Ácidos grasos volátiles (AGV)
Peso:	25 kg
Presión de muestra:	Mediante recipiente de rebose externo
Rango de medición:	500 - 10.000 mg/L como equivalente de acetato
Requisitos de los reactivos:	Conservar entre 10 - 30 °C
Salida:	Modbus RS485
	Opcional: Activo 4 - 20 mA carga máx. 500 ohmios, 1 à 8 salidas máx. RS232, Modbus TCP/IP
Salidas digitales:	Modbus RS485
Temperatura ambiente:	10 - 30 °C ± 4 °C de desviación al 5 - 95 % de humedad relativa (sin condensación)
Temperatura de la muestra:	10 - 30 °C
Tiempo de ciclo:	De 10 a 15 minutos
Validación:	Automática; frecuencia libremente programable